

**Die sichere,
saubere und
wirtschaftliche
Lösung:**
Hochleistungsfilter für
die Abscheidung von
Emulsionsnebeln

UNSER LEITBILD

UNSERE AUFGABE:

Wir entfernen Emissionen, wie Stäube und Rauche, aus Produktionsanlagen, um diese sicherer und produktiver zu machen.

UNSERE ARBEITSWEISE:

Wir fertigen unsere Absauganlagen kundenspezifisch, bieten aber trotzdem kurze Lieferzeiten.

Wir wollen das kunden- und servicefreundlichste Unternehmen in der Luftreinigungsbranche sein.

Wir wollen, dass unsere Absauganlagen für den Endverbraucher im Hinblick auf Betrieb und Wartung die Besten der Branche sind.

EIN SAUBERER ARBEITSPLATZ, HEUTE... UND MORGEN

Energieeinsparung und Produktionssteigerung bei gleichzeitiger Überwachung der Raumluftqualität sind Herausforderungen beim Anlagenmanagement. In diesen Bereichen sind Absauganlagen essentiell, egal ob zur Kontrolle der Luftverunreinigung oder zur Ressourcen-Rückgewinnung. Camfil Handte Air Pollution Control (APC) unterstützt Sie dabei, all diese Aufgaben zu lösen!



DIE HANDTE EM PROFI SERIE FÜR EFFIZIENTE EMULSIONSNEBEL-ABSCHIEDUNG

HERVORRAGENDE ABSCHIEDELEISTUNG VON BIS ZU 99,95%

Die Baureihe EM Profi bieten eine kontinuierlich hervorragende Abscheideleistung. Dazu konzipieren wir unser Filtermaterial so, dass es höchste Anforderungen erfüllt, zudem haben wir den mehrstufigen Aufbau unserer Anlagen strömungstechnisch optimiert:

NACHFILTER

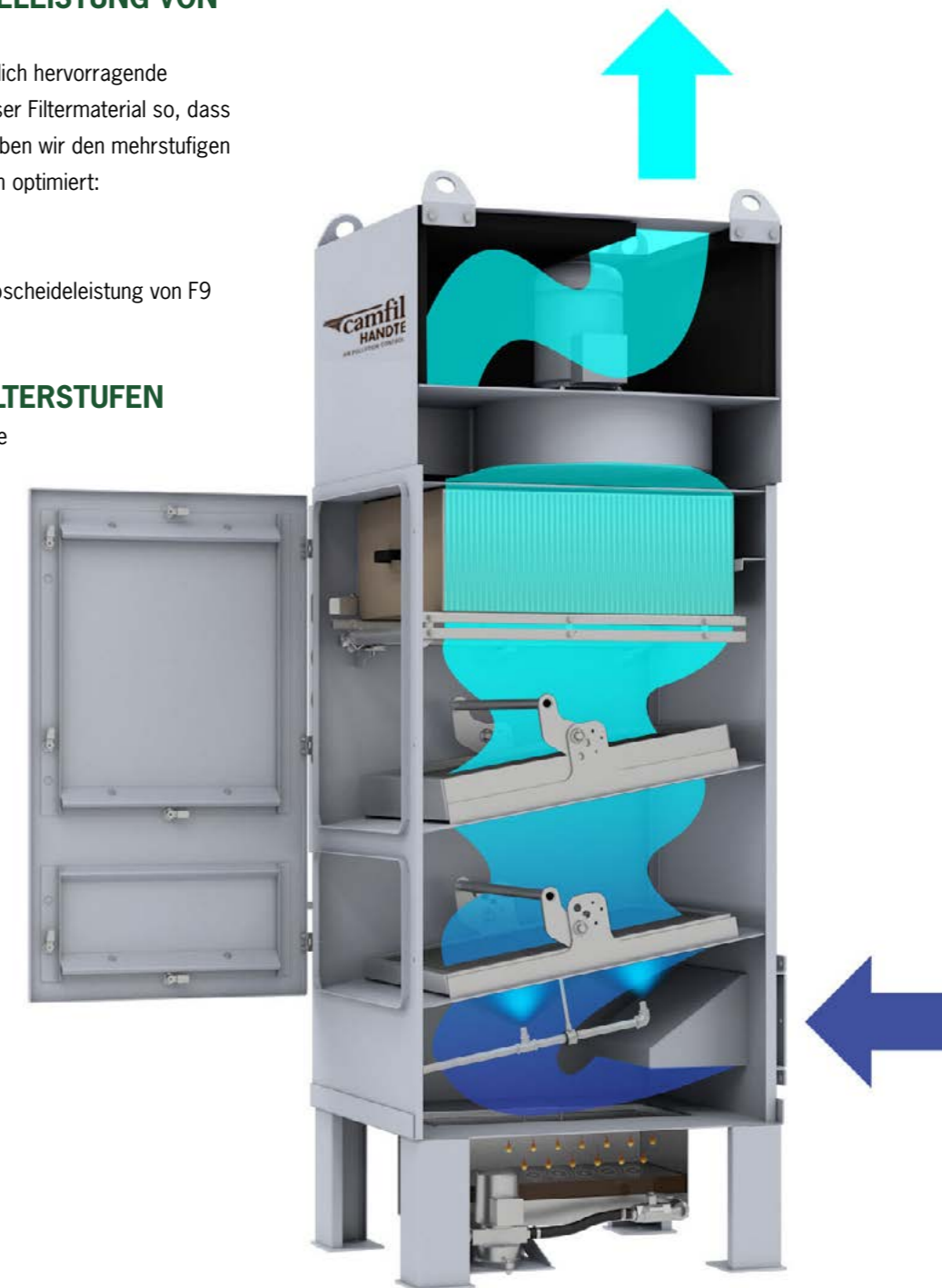
Für höchste Anforderungen mit geprüfter Abscheideleistung von F9 bis H13 aus eigener Produktion.

SELBSTREGENERIERENDE FILTERSTUFEN

Optimum an Abscheideleistung und Drainage durch zwei eigenregenerierbare Demister in schräger Einbaulage.

EINFACHE INSTALLATION

Handte EM Profi Geräte sind flexibel konzipiert und mit einer großen Vielfalt an optionalem Zubehör sofort einsatzbereit.



UNSERE GERÄTE SIND HIGH-END LÖSUNGEN MIT GARANTierten ERGEBNISSEN:

UNERREICHTE WIRTSCHAFTLICHKEIT

Unsere Anlagen sind standardmäßig mit einem Selbstreinigungssystem für hohe Betriebssicherheit, lange Lebensdauer und große Wartungsintervalle ausgeführt.

VOLLAUTOMATISCHE SPRÜHEINRICHTUNG

Das patentierte System wirkt der Eindickung von Emulsion entgegen. Daher sind unsere Abscheider nahezu wartungsfrei.

LEISTUNGSSTÄRKSTER EMULSIONSNEBELABSCHIEDER

Dank der des optimierten Aufbaus erreicht unser Abscheider einen Wirkungsgrad von 99,95% bei einer Partikelgröße ab 1 µm. Unsere kompakten, verschmutzungsunempfindlichen und langlebigen Filterelemente können gewaschen und bis zu 5 Jahre wiederverwendet werden.

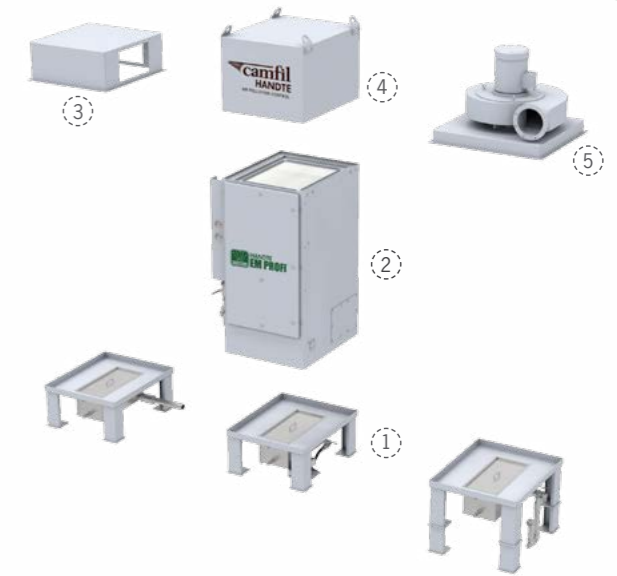


HÖCHSTE BEDIENERFREUNDLICHKEIT

Die Anlagen sind äußerst wartungsfreundlich. Über große Wartungstüren und mittels Schnellspaneinrichtung kann der Ein- und Ausbau der Filterelemente von einer Person allein und vom Boden aus durchgeführt werden.



FÜR FLEXIBLE ANPASSUNG AN IHRE ANFORDERUNGEN

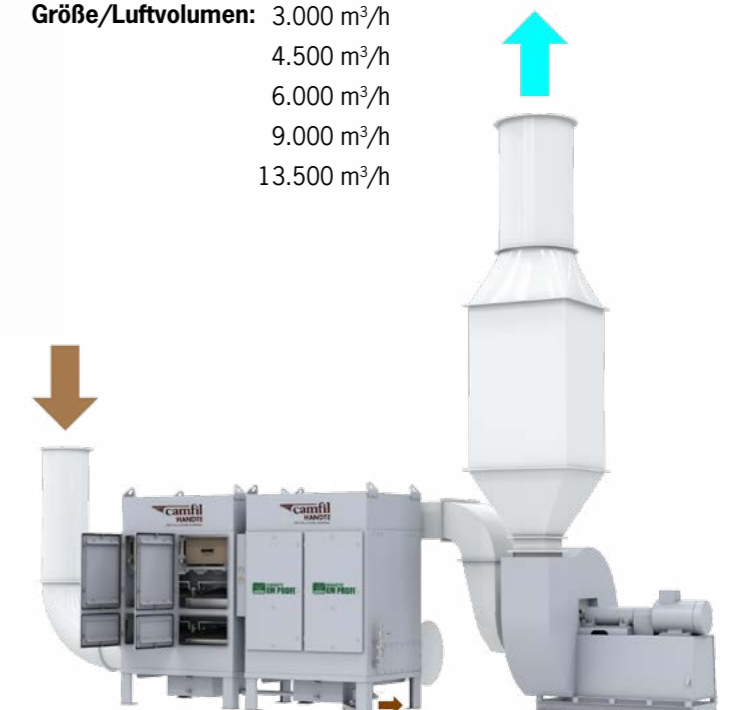


BASISMODULE IN FLEXIBLEN KOMBINATIONEN

- 1) Boden-/Plattform-Versionen mit optionaler Rückpumpstation (Rückführung abgeschiedener Flüssigkeiten mittels Pumpe)
- 2) Filtermodul (Haupt- und Nachfilter)
- 3) Anschlusselement zum Einsatz mit externem Ventilator; Anschluss wahlweise links, rechts oder hinten
- 4) Eingebauter Ventilator, kompakter Aufbau mit integriertem Schallschutz
- 5) Obenliegend aufgebauter Ventilator

GRÖSSEN UND LUFTVOLUMEN

Größe/Luftvolumen: 3.000 m³/h
4.500 m³/h
6.000 m³/h
9.000 m³/h
13.500 m³/h



MODULARER AUFBAU SICHERT HOHEN NUTZEN:

- Standardisierter Aufbau für hohe Planungssicherheit und kurze Lieferzeit
- Höchste Ausnutzung der Leistungsfähigkeit durch optimierte Grundmodule
- Einfacher Transport und Installierbarkeit
- Sicherste Ausführung durch hohe Redundanz
- Einfache Erweiterung oder Anpassung an Betriebsbedingungen

VARIANTEN DER BAUREIHE HANDTE EM PROFI FÜR EINZELMASCHINEN-AUFSTELLUNG



HANDTE EM PROFI ONE

- Version für geringere Luftvolumen
- Dezentrale Aufstellung direkt an der Absaugstelle
- Standgerät, daher leicht zugänglich

Größe/Luftvolumen: 1.000 m³/h
1.800 m³/h



HANDTE EM PROFI TOPMOUNT

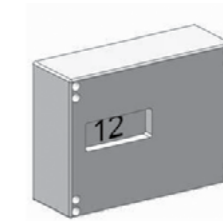
- Kompaktes Gerät zur Aufstellung auf der WZM
- Platzsparend
- Für Anwendungen, bei denen wenig Bodenfläche verfügbar ist

Größe/Luftvolumen: 800 m³/h
1.200 m³/h
2.400 m³/h

UNBEGRENZTE OPTIMIERUNGSMÖGLICHKEITEN DURCH VIELFÄLTIGES ZUBEHÖR

DIFFERENZDRUCKMESSGERÄT

Überwachung der Differenzdrücke mit elektronischem Ausgangssignal.



Differenzdruckmessgerät



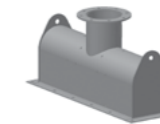
Volumenstrommessgerät

VOLUMENSTROMMESSGERÄT

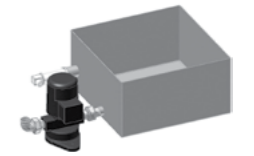
zur kontinuierlichen Überwachung und Sicherstellung der Absaugleistung.

SPÄNETOR

Erfassungselement zur effizienten Erfassung und Vorabscheidung.



Spänetor



Rückpumpstation

RÜCKPUMPSTATION

zur Rückführung des abgeschiedenen KSS in die zentrale Sammelstelle oder zurück zur Arbeitsmaschine.

SIPHON

zur Abführung der abgeschiedenen KSS über Gefälle.



Siphon

